

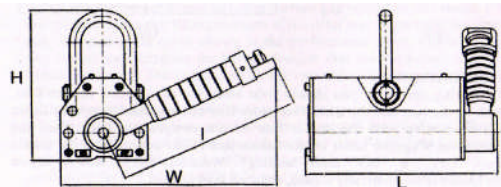
Los **Alzadores Magnéticos**, están fabricados con Imán de Neodimio de gran poder de atracción. Son completamente autónomos y no necesitan estar conectados a ninguna fuente de energía eléctrica. Para activarlos, basta girar la palanca hacia el lado derecho unos 100 grados aproximadamente e introducirla en el pestillo de seguridad, que lo mantiene bloqueado durante el periodo de trabajo.



El práctico y eficaz diseño del Elevador Magnético PML, permite manejar todo tipo de piezas, tanto de superficie plana como redonda. Poseen una palanca de bloqueo de seguridad para impedir el desimantado accidental.

Estos Elevadores Magnéticos, son capaces de resolver satisfactoriamente las necesidades de manejo de materiales férricos con un coste excepcionalmente bajo, sin gasto alguno de instalación y libre de todo mantenimiento. Además, gracias a su bajo peso, puede ser incorporado en cualquier tipo de grúa.

- **POTENTES:** Gran capacidad, incluso con entrehierros grandes.
- **SEGUROS:** Coeficiente de seguridad de 3 y palanca con bloqueo de seguridad.
- **LIGEROS:** Fuerza de desprendimiento de 80 a 115 veces su peso.
- **CÓMODOS DE USAR:** Se imantan y desimantan con una mano.
- **TEMPERATURA OPERACIÓN:** -40 °C @ +80 °C.



Código	Peso Kg	W mm	L mm	H mm	I mm	Fuerza (Kgf)			
						Rectángulo	Esp. Mín*	Círculo	Dián. Mín*
PML-100	3	166	125	120	145	100	40	50	φ 80
PML-300	10	235	200	165	195	300	40	150	φ 100
PML-600	23	265	278	220	220	600	40	300	φ 100
PML-1000	55	375	330	300	315	1.000	50	500	φ 150
PML-2000	125	495	450	390	460	2.000	60	1.000	φ 200
PML-3000	218	765	525	475	735	3.000	80	1.200	φ 250
PML-6000	430	995	695	482	830	6.000	100		

Fuerza máxima conseguida en condiciones óptimas, sobre una placa de hierro ST-37 de un espesor de 30mm y la superficie rectificadora
 (*) Espesor y diámetros en milímetros

ALZADOR MAGNÉTICO

Factores influyentes:

Factores que influyen en la fuerza de atracción de un elevador magnético. Básicamente deben tenerse presentes 4 factores:

La superficie de contacto

Si existe una separación entre el elevador y la carga, el flujo magnético se ve dificultado, con lo que se reduce la fuerza de atracción. Tales elementos causantes de la separación, ya sean óxido, pintura, aceites o una superficie de acabado rugosa, generan un entrehierro y en consecuencia una disminución de dicha fuerza.

El espesor

El flujo magnético del elevador necesita **un espesor mínimo para poder actuar**. Cuando el material a transportar no tiene ese espesor mínimo, la fuerza de atracción se reduce considerablemente.

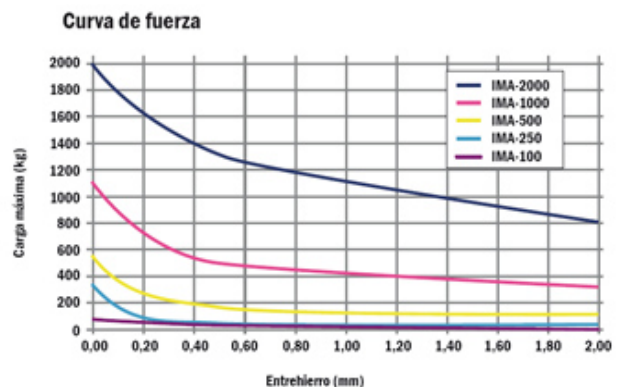
Longitud y anchura

Cuando se aumenta la longitud o la anchura del material a manipular, los extremos se curvan y cede la planitud, provocando un entrehierro entre el elevador y la carga. Esto sucede más a menudo con espesores delgados. Cuando esto ocurre, una de las posibles soluciones es la sujeción en dos puntos o más.

El Material

Los aceros con bajo contenido de carbono son buenos conductores del magnetismo, sin embargo, los aceros con alto porcentaje de carbono o aleados con otro material, pierden las propiedades magnéticas, reduciendo considerablemente la fuerza del elevador. Los aceros más duros, se comportan peor magnéticamente y tienen tendencia a conservar un magnetismo remanente.

Material de la carga	Peso Kg.
Acero no aleado 0.1-0.3%C	100%
Acero no aleado 0.4-0.5%C	90%
Acero aleado F-522	80-90%
Fundición gris	50-60%
Acero F-522 templado a 55-60 HRc	40-50%
Acero inoxidable austenítico	0%
Latón; Aluminio; Cobre	0%



Normas de fabricación.

Los imanes se fabrican de acuerdo con la Norma internacional: **Magnets Materials Producers Association (MMPA)**. Esta norma regula que se cumplan las intensidades de carga de acuerdo con el material con que se ha fabricado el imán. En la adquisición de los magnetos es importante definir qué intensidad está ofreciendo el Vendedor de los imanes. **No es lo mismo la intensidad según la Norma MMPA, que ofrecen algunos vendedores, que la intensidad efectiva de uso.**